

AQUATO® STABI-KOM im BETON-Behälter

AQUATO®
umwelttechnologien



Produktmerkmale der Behälter:

- Werkseitig vormontierte Technik, Reduzierung der Einbauzeit, schnelle Inbetriebnahme.
- Widerstandsfähiger und dauerhafter Behälter.
- Kann bei hohen Grundwasserständen eingebaut werden (formstabil)
- Verträgt hohe Erdlasten (Erdüberdeckung)
- Je nach Abdeckung kann der Behälter mit PKW und LKW überfahren werden.
- Für ungünstiges Geländeprofil (Hanglage) geeignet.
- Nachhaltiger Werkstoff



Technische Änderungen vorbehalten

*Made
in
Germany*

Produktmerkmale der Technik:

AQUATO® STABI-KOM

- Keine Geruchsbelästigung.
- Flüsterleiser Betrieb durch den Einsatz innovativer, stellmotorenbetriebener Luftverteilung.
- Stark reduzierte Betriebskosten.
- Keine elektrisch betriebenen Pumpen oder Belüftungsaggregate im Behälter.
- Verhindert Korrosion im Betonbehälter.
- Deutlich reduziertes Schlammauftreten gegenüber konventionellen Kleinkläranlagen.



Rohrsystem STABI-KOM



Freiluftsäule*



Tellerbelüfter STABI-KOM



Steuerung K-Pilot 18.1



Wandschrank*

Technische Daten, Anschlussgrößen und Einbaumaße für Betonbehälter:

AQUATO® STABI-KOM						
EW	Art.Nr.	Durchmesser [mm]	Schwerstes Einzelteil [kg]	Gesamthöhe [mm]	Zulauf/Ablauf [m]	
4	110051	2300	4300	2040	0,68 / 0,98	
6	110052	2300	4900	2260	0,68 / 0,98	
8-10	110053	2300	6600	2910	0,68 / 0,98	

* optionale Elemente | Alle Teile können in Form und Farbe abweichen.

BBR_2016/06

AQUATO®
umwelttechnologien

AQUATO® Umwelttechnologien GmbH
Ernstmeierstraße 24 | 32052 Herford
Fon 49 (0) 5221 10219-0
FAX 49 (0) 5221 10219-20
www.aquato.de | info@aquato.de

Überreicht durch: