

Einsatz

Viele am Markt befindliche vollbiologische Kleinkläranlagen benötigen zum Transport des zu klärenden Abwassers Pumpen. **oxylift** Tauchmotorpumpen wurden speziell für diese Aufgabe entwickelt und in Hydraulik und Gehäusebauform optimiert. Sie eignen sich daher besonders für den Transport von Belebtschlammgemischen in SBR-Klärsystemen oder zur Förderung von mechanisch vorgereinigten sowie geklärten häuslichem Abwasser. Das verzopfungsunanfällig gestaltete Pumpenlaufrad in Verbindung mit einem großen freien Kugeldurchgang und dem tangential angeordneten Druckabgang sorgen für eine betriebs-sichere Funktion.

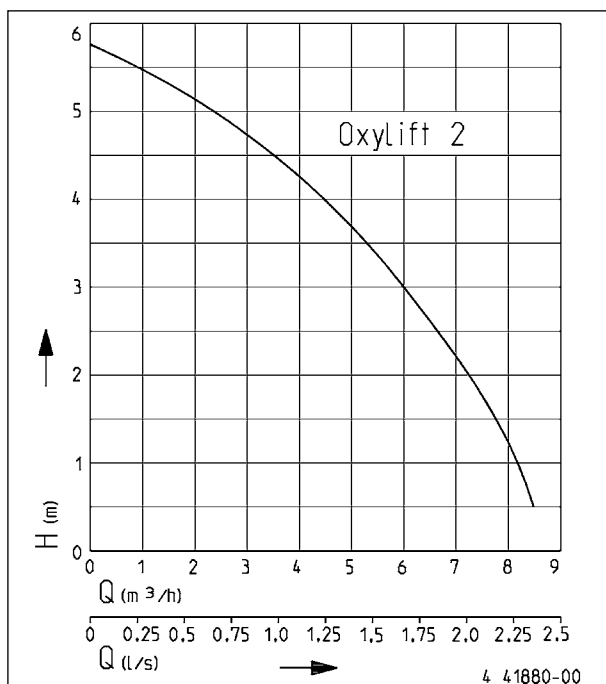
oxylift Pumpen sind sowohl mit als auch ohne Schaltautomatik erhältlich und lassen sich mit den Tauchmotorbelüftern der **oxyperl**-Baureihe zu leistungsfähigen und wartungsfreundlichen SBR-Techniken kombinieren. **oxylift** und **oxyperl** Aggregate sind in Ihrer Bauform an marktgängige Fabrikate angepasst und bieten somit ein Maximum an Komfort bei der Reparatur von im Einsatz befindlichen Kleinkläranlagen verschiedener Hersteller.

Eine besondere Eigenschaft im Hinblick auf die Servicefreundlichkeit ist auch die am Pumpenkopf lösbare Leitungseinführung. Ein verschraubbares Stecksystem ermöglicht die freie Wahl bei der Länge der Anschlussleitung und macht lästigem Kabelflicken beim Austausch von Belüftern und Pumpen an SBR-Systemen endlich ein Ende.



oxylift ohne Schaltung

Kennlinie



Konstruktionsänderungen vorbehalten Leistungstoleranz nach ISO 9906
Entsprechend DIN EN 12056 muss die Mindestfließgeschwindigkeit in der Druckleitung 0,7 m/s betragen. Diese Vorgabe ist als Einsatzgrenze im Q-H-Diagramm eingezeichnet.

- Großer freier Durchgang von 15 mm
- GID-Technik
- Trockenlaufsicher
- Mit und ohne Schaltautomatik erhältlich
- Abnehmbarer Siebfuß
- Längswasserdicht vergossene und lösbare Anschlussleitung
- Neutrales Produktdesign
- 1:1 Austauschbarkeit mit markt-gängigen Fabrikaten

oxylift

Typ	Größe Höhe x Breite	Druck- stutzen	freier Druchgang	Leitungs- qualität	Leitungslänge	Gewicht ca.	Art.-Nr.
oxylift 2 ohne Schaltung	293 x 167 mm	1 ¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,2 kg	09469
oxylift 2 S mit Schaltautomatik	293 x 276 mm	1 ¼"	10/15 mm*	HO7RN-F-3G1,0	10 m	4,4 kg	09470
oxylift 2 ohne Schaltung	293 x 167 mm	1 ¼"	10/15 mm*		ohne Leitung	3,0 kg	09471
oxylift 2 S mit Schaltautomatik	293 x 276 mm	1 ¼"	10/15 mm*		ohne Leitung	3,2 kg	09472

* 10 mm mit Siebfuß

Leistung

Typ	Förderhöhe H [m]	1	2	3	4	5
oxylift 2 (S)	Fördermenge Q [m³/h]	8	7,3	6	4,2	2,2

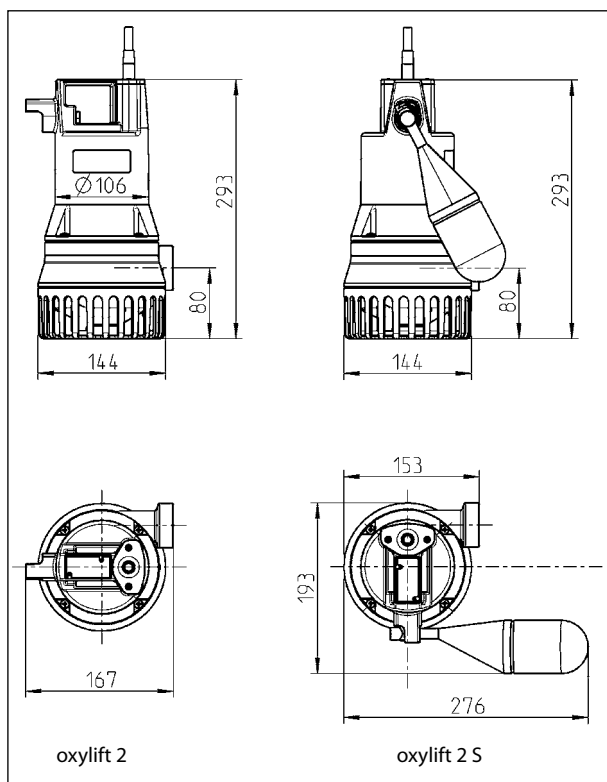
Elektrische Daten

Typ	Stromart	Spannung Volt	Motorleistung kW P ₁	P ₂	Drehzahl min ⁻¹	Strom Ampere	Motorschutz
oxylift 2 (S)	W-Strom	1/N/PE~230	0,3	0,2	2720	1,3	integriert

Zubehör

	Art.-Nr.
Anschlussleitung 1,5 m	HO7RN-F-3G1,0 41866
Anschlussleitung 4,0 m	HO7RN-F-3G1,0 41500
Anschlussleitung 10,0 m	HO7RN-F-3G1,0 41501
Anschlussleitung 20,0 m	HO7RN-F-3G1,0 41502

Hauptmaße oxylift (mm)



Technische Daten

Pumpe

Vertikal, einstufig, voll überflutbar, Siebfuß mit 10 mm Durchgang, Ringehäuse mit tangentialem Druckstutzen 1 ¼" IG, Hydraulik mit GID-Technologie und offenem 5-Schaufelrad

Lagerung

Durchgehende Welle für Pumpe und Motor, in Kugellagern mit Dauerfettfüllung wartungsfrei gelagert

Dichtung

Wellenabdichtung 3-fach durch Radialwellendichtringe und zwischengeschaltete Ölkammer, trockenlaufsicher

Motor

Voll überflutbar, Schutzart IP 68, Isolierstoffklasse B, Motorthermostat zur Sicherheitsabschaltung bei Übertemperatur mit autom. Wiedereinschaltung bei ausreichender Abkühlung, längswasserdichte, lösbare Leitungseinführung zum Schutz der Pumpe bei Leitungsbeschädigung

Werkstoffe

Motorgehäuse, Welle und Schrauben in Edelstahl, Spiralgehäuse, Laufrad und Pumpenkopf mit Schaltung aus Kunststoff (GFK), gummiummantelte Netzleitung

Lieferung

Pumpe einbaufertig mit 10 m Leitung bzw. ohne Anschlussleitung, Ausführung S mit automatischer Niveauschwimmerschaltung