



ORKA SSB®

Vollbiologische Kläranlagen
für Haus- und Industrieabwässer
bis 3.000 EW



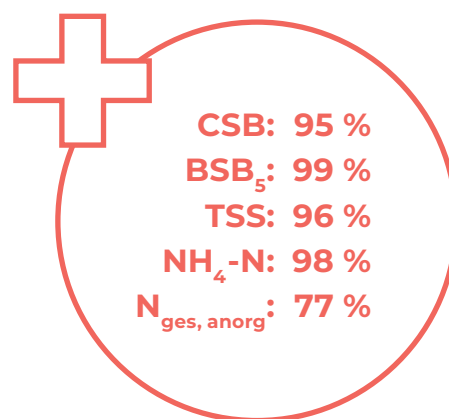
ORKA

Nachhaltige Lösungen für große Abwassermengen

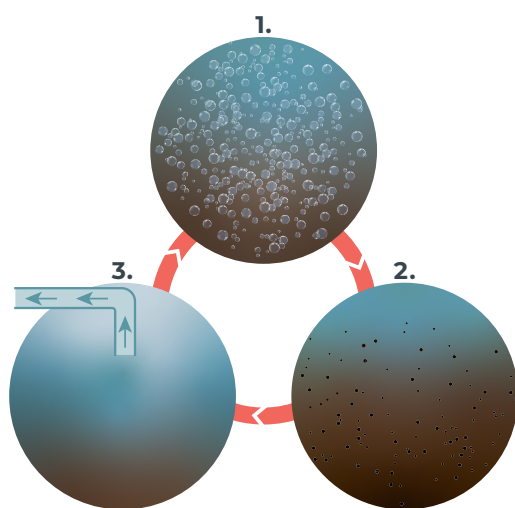
Unsere ORKA-SSB®-Anlage ist eine vollbelüftete Kläranlage mit integrierter Schlammstabilisierung die sich zur biologischen Reinigung von häuslichem und gewerblichem Abwasser eignet. Die Reinigung des Abwassers erfolgt in Mehrkammerbehältern nach einem 3-Phasen-Zyklus im Aufstauprinzip.

VORTEILE

- + Hervorragende Ablaufwerte, auch bei Über- und Unterlast
- + Geringe Schlammabfuhr
- + Keine Geruchsbelästigung
- + Anpassbar auf alle Tankgeometrien und -größen
- + Ohne elektrische Bauteile im Wasser
- + Langlebigkeit durch verschleißarme Technik
- + Kostengünstige Wartung
- + Geringer Stromverbrauch



SSB®-ZYKLUS



1. Belebungphase

Der Abwasserzulauf gelangt zunächst in die erste Kammer. Hier beginnt mit der Belüftung die biologische Reinigung. Organische Verbindungen werden von den im Belebtschlamm aktiven Mikroorganismen abgebaut. Währenddessen durchfließt das Abwasser langsam alle Kammern, wodurch zusätzlich Grobstoffe zurückgehalten werden. Optional findet in dieser Phase der Prozess der Denitrifikation statt.

2. Absetzphase

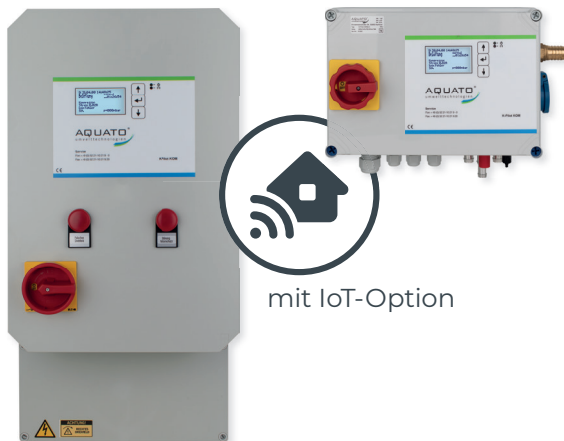
Durch die zyklische Steuerung der Anlage wird nach der Belüftung die Absetzphase gestartet. Der Belebtschlamm sedimentiert zum Boden der SSB-Kammern. Im oberen Bereich bildet sich ein Klarwasserüberstand.

3. Ablaufphase

Das gereinigte Wasser aus dem Klarwasserüberstand wird in den Ablauf gefördert. Nach Abschluss dieser Phase wird der Überschussschlamm in die erste Kammer zurückgeführt und der SSB-Zyklus beginnt von vorn.

STEUERUNG

- + einfache Anpassung der Regelparameter
- + übersichtliche Menüstruktur
- + steuerbar via WiFi-Direct
- + mit IoT-Fernwirktechnik
- + BMS-Anschluss möglich



VOLUMINA

Zufluss		Anlagenvolumen*
75 EW	11,3 m³/d	33 m³
100 EW	15,0 m³/d	44 m³
150 EW	22,5 m³/d	66 m³
200 EW	30,0 m³/d	88 m³
250 EW	37,5 m³/d	109 m³
300 EW	45,0 m³/d	123 m³
350 EW	52,5 m³/d	143 m³
400 EW	60,0 m³/d	163 m³
450 EW	67,5 m³/d	184 m³
500 EW	75,0 m³/d	204 m³
600 EW	90,0 m³/d	233 m³
700 EW	105,0 m³/d	272 m³
800 EW	120,0 m³/d	310 m³
900 EW	135,0 m³/d	349 m³
1000 EW	150,0 m³/d	388 m³
1500 EW	225,0 m³/d	539 m³
2000 EW	300,0 m³/d	719 m³
2500 EW	375,0 m³/d	898 m³
3000 EW	450,0 m³/d	1078 m³

*Bemessungsfracht:
CSB=800 mg/l; BSB₅=400 mg/l;
TSS=465 mg/l; TKN=73 mg/l

REFERENZEN

RÜSTSATZ SSB® 160 EW

- ♦ Abwasserreinigung einer Jugendbildungsstätte
- ♦ Rüstsatz in neu gesetzte Fertigteil-Betonbehälter
- ♦ Baujahr 2023



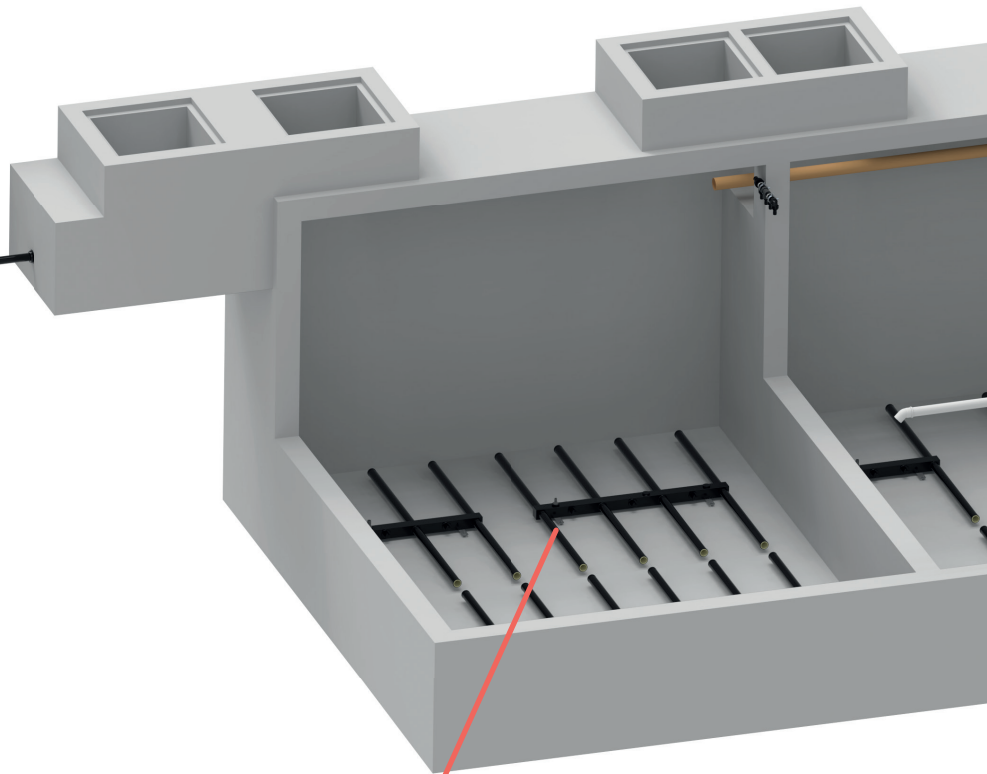
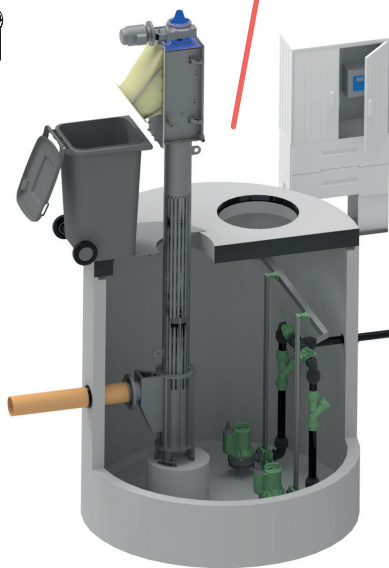
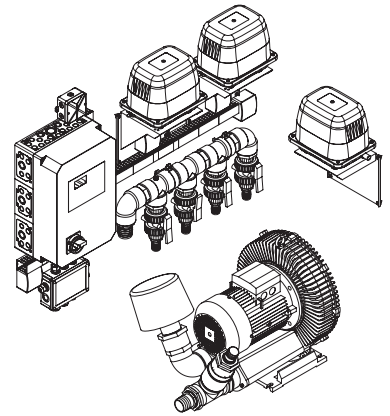
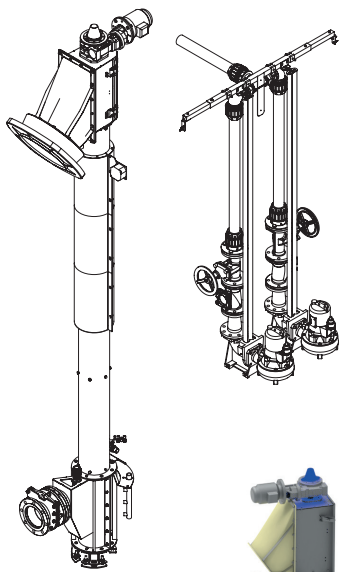
KOMPLETTANLAGE SSB® 450 EW

- ♦ Dezentrale Kläranlage einer Ferienhaussiedlung
- ♦ Komplettanlage in Kunststoff-Großvolumentanks
- ♦ Baujahr 2021



GROBSTOFFABTRENNUNG

- ♦ optionale mechanische Vorbehandlung des Abwassers
- ♦ Kombinationsmöglichkeit mit Pumpstation



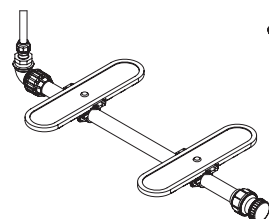
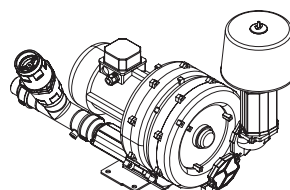
BAUKASTENPRINZIP

Die Orka-Anlage wird genau auf Ihre Bedürfnisse und Ansprüche angepasst. Lassen Sie sich gerne beraten.

- + verschiedenste Zu- und Ablaufbedingungen
- + sämtliche Bauformen
- + in Beton- oder Kunststoffbehälter
- + mit Vor- und Nachbehandlungsmodulen kombinierbar

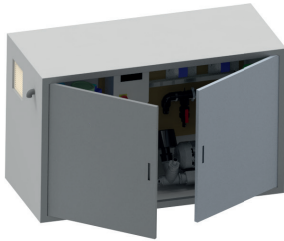
BELÜFTUNGSEINHEIT

- ♦ hocheffiziente Membranbelüfter
- ♦ individuelle Bauformen möglich
- ♦ leistungsstarke Seitenkanalverdichter zur wirksamen Belüftung des Abwassers



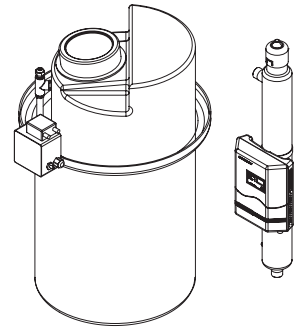
ANLAGENSTEUERUNG

- individuelles Technikpaket
- ergänzt durch intuitiv bedienbare Steuereinheit
- kombinierbar mit verschiedenen Schranktypen oder eingebaut im Erdschacht



ZUSÄTZLICHE REINIGUNGSSTUFE

- erweiterte Abwasserreinigung durch verschiedenste Dosier- und Hygienisierungsmodule



HEBEREINHEIT

- wartungsarme und zuverlässige Druckluft-Hebersysteme mit Membranverdichtern
- auf Wunsch auch mit Tauchmotorpumpen realisierbar

